



En el marco del Programa Sectorial de Prevención de Riesgos Laborales de la Industria Papelera

ASISTEC PREVENPAPEL y MAQPAPPEL, hacia la recta final

Los proyectos ASISTEC PREVENPAPEL y MAQPAPPEL, que la industria papelera desarrolla en el marco de su Programa Sectorial de Prevención de Riesgos Laborales, avanzan de acuerdo al cronograma previsto.

➤ Visitas a fábricas

Las visitas a las fábricas previstas en las fases iniciales de ambos proyectos están prácticamente finalizadas. Se han realizado ya 31 visitas a fábricas, a lo largo de los meses de abril, mayo y junio.

Dentro del proyecto ASISTEC PREVENPAPEL continúa el asesoramiento a las empresas en los trabajos de adecuación de sus Sistemas de gestión de la prevención a lo que establece la Guía Modelo sectorial.

Por otra parte, en el proyecto MAQPAPPEL, se comienzan a analizar los borradores del Manual de adaptación de la maquinaria al R.D. 1215/97, tras un importante trabajo de recopilación de información.

➤ Grupos de Trabajo

Los Grupos de Trabajo de ambos proyectos, en los que intervienen 47 expertos en prevención de riesgos laborales de fábricas de pasta, papel y cartón, se vienen reuniendo periódicamente y trabajan activamente, con la coordinación del IPE, sobre los borradores aportados por las consultoras que participan en los proyectos.



➤ Comisión de Seguimiento

La Comisión de Seguimiento, formada por los solicitantes de las acciones a la Fundación para la Prevención de Riesgos Laborales, FCT-CC.OO., FIA-UGT y ASPAPEL, se han reunido en dos ocasiones para controlar el adecuado avance de ambos proyectos, que están siendo ejecutados por el Instituto Papelero Español.



Sumario



ASISTEC PREVENPAPEL

Las empresas adheridas ponen a punto sus Planes de Adecuación



ASISTEC PREVENPAPEL

Opiniones de algunas de las empresas adheridas



MAQPAPPEL

Elaboración del Manual de Adaptación de la maquinaria



Comisión de seguimiento



Cronograma



ASISTEC PREVENPAPEL

Las empresas adheridas ponen a punto sus Planes de Adecuación

Con el proyecto ASISTEC PREVENPAPEL se presta asesoramiento y apoyo a las fábricas adheridas al proyecto, para la elaboración de un Autodiagnóstico de la situación de su sistema de gestión de la prevención, en relación con lo que establece la Guía Modelo sectorial y de un Plan de Adecuación a la misma.

➤ **Guía de Autoevaluación**

La Guía de Autoevaluación recoge, ordenados según los capítulos de la Guía Modelo, una relación de aspectos que deben revisarse e indicar si están o no adecuadamente cubiertos por el sistema de gestión de la empresa. Los distintos aspectos que han de ser revisados se clasifican con las notaciones [A], [B] y [C], que indican un grado de mayor a menor prioridad en una secuencia recomendada de implantación, desarrollada para ayudar a la empresa a establecer las prioridades. Estas notaciones no se han establecido en función de que se trate de requisitos legales, sugerencias de la Guía o requisitos OHSAS, sino en cuanto a la prioridad que se sugiere en su implantación para mejorar la eficacia del sistema.

Para realizar la autoevaluación ha sido necesario leer detalladamente el correspondiente capítulo de la Guía Modelo y tener siempre presente el principio de integración de la prevención en las actividades realizadas y en las decisiones adoptadas, lo que supone acercar la gestión preventiva a aquellos que tienen la responsabilidad de organizar y hacer que se ejecuten los trabajos.

En este sentido, se ha considerado totalmente necesario que el ejercicio de autodiagnóstico fuera realizado por un equipo formado, como mínimo, por algún responsable del departamento de producción, del de mantenimiento, del técnico de prevención y de los delegados de prevención.

Etapas de la fase de Diagnóstico

La fase de Diagnóstico del proyecto ASISTEC PREVENPAPEL se ha desarrollado en las siguientes etapas:

- Cumplimentación de la Guía de Autoevaluación, por parte de las empresas.
- Elaboración de un Plan de Adecuación.
- Visitas de los técnicos del IPE y de CPL a cada una de las fábricas.

Continúa la Asistencia Técnica

La asistencia técnica a las empresas adheridas continúa realizándose por dos vías:

- **Asistencia técnica individualizada**, a través de la resolución de dudas o consultas que las empresas realizan al IPE por teléfono o vía mail.
- **Reuniones de Grupo**. El Grupo de Trabajo del proyecto, formado por los representantes de todas las empresas adheridas al mismo, se reúne con regularidad para analizar tanto consultas realizadas sobre

la Guía Modelo y/o su aplicación como posibles modificaciones a dicha Guía Modelo. Entre las modificaciones a la Guía Modelo que se están estudiando, destaca la nueva redacción del texto por la incorporación de nueva legislación (R.D. 1311/2005 de vibraciones mecánicas, el R.D. 286/2006 de ruido y el R.D. 604/2006, de modificación de los R.D. 39/1997 y 1627/1997).



➤ Visitas de los técnicos del IPE y de CPL a cada una de las fábricas

En el transcurso de las visitas, los técnicos del IPE y CPL hacen un análisis de la Guía de Autoevaluación cumplimentada por las empresas, es decir, el auto-diagnóstico que las mismas han realizado de su Plan de Prevención en relación con la Guía Modelo sectorial.

Asimismo se asesora a las empresas sobre el Plan de Adecuación (reparto de responsabilidades y prioridades de las acciones propuestas).

Durante la visita a la fábrica se celebra además un Seminario de sensibilización o concienciación a la línea jerárquica sobre los Sistemas de gestión de la prevención.

El seminario se puede dividir en tres partes:

- *Introducción a la Prevención de Riesgos Laborales*
- *Sistemas de Gestión de la Prevención*
- *Integración de la Prevención*

destacando el reparto de funciones y responsabilidades entre los integrantes de la línea jerárquica.

➤ Plan de Adecuación



Se ha elaborado una plantilla común para el Plan de Adecuación, donde las empresas pueden recoger el conjunto de actividades necesarias para adaptarse a lo establecido en la Guía Modelo, en función del citado autodiagnóstico.

En el Plan de Adecuación se establecen las acciones a realizar, así como los plazos y los responsables de llevarlas a cabo.





ASISTEC PREVENPAPEL

Opiniones de algunas de las empresas adheridas

CLARIANA



En mi opinión el proyecto ASISTEC PREVENPAPEL constituye un éxito de ASPAPEL. La Guía Modelo es un instrumento muy valioso para avanzar con seguridad en todos los campos, hacia el objetivo final de integrar la prevención en la gestión ordinaria de la empresa. El apoyo de los sindicatos al proyecto, es un elemento muy importante para su éxito. La asistencia prestada por expertos te permite planificar correctamente las acciones a adoptar sabiendo que todo el sector avanza en la misma dirección.

Alejandro Adán
Director de Recursos Humanos

GRUPO MIQUEL Y COSTAS



El proyecto ASISTEC PREVENPAPEL permite unificar criterios y dar una respuesta global y meditada, de las empresas participantes del sector, a las necesidades planteadas en la gestión preventiva. El resultado final constituye una herramienta eficaz para sistematizar las actividades preventivas, mediante la definición de metodologías y responsabilidades, de una manera objetiva y ordenada, ajustándose a la normativa vigente y a las necesidades de nuestras empresas en materia de seguridad y salud laboral.

Marc Lobato
Jefe del Servicio de Prevención

SCA HYGIENE PAPER ESPAÑA SL



Considero que la parte más interesante del proyecto es la puesta en común de procedimientos dentro del mismo sector, con las mismas problemáticas de gestión en algunos aspectos sobre la prevención de riesgos laborales en el marco legislativo actual.

Silvia Salmerón
Safety, Health & Environmental Manager

PAPELERA DE AMAROS, S.A.



Creemos que es una herramienta muy útil para realizar un diagnóstico de la situación de la empresa, desde el punto de vista de la prevención de riesgos laborales y, de esta forma, tomar acciones de cara a adecuar nuestro sistema actual a la Guía Modelo. Además, con la Guía Modelo sectorial, tenemos un referente en el proceso de adecuación, cuando antes se nos generaban dudas en la forma de aplicar los distintos requisitos legales en la organización. Al ser un proyecto sectorial, es muy enriquecedor trabajar con un grupo tan amplio de empresas del sector y conocer sus experiencias en la implantación de los diferentes requisitos en cada una de las organizaciones.

Jon Garaialde
Jefe de Calidad, Medio Ambiente y Prevención

ALIER, S.A.



Tanto para mí como para la empresa que represento, es muy importante nuestra participación en este proyecto, para poder adecuar nuestro plan de prevención al marco del programa sectorial de prevención de riesgos laborales de la industria papelera. Con la reducción de los índices de accidentalidad como máxima prioridad dentro del sector papelero y con los objetivos de concienciar a la dirección, implicar a los trabajadores e incentivar las inversiones asociadas a los procesos de mejora continuada. Nuestro eslogan: "En el trabajo, ningún riesgo".

Antoni Ló
Responsable Planta Cogeneración

NEWARK SAN ANDRÉS



Newark San Andrés participa en este proyecto porque creemos que nos puede aportar varias cosas. Ya solo estar en contacto con otras papeleras nos va a ayudar, porque nos va a permitir conocer mejor los problemas y las soluciones. Además, las dificultades que se vayan encontrando en la implantación de la Guía y en su adaptación a cada caso concreto, las podremos superar más fácilmente con un apoyo exterior. Saber que lo que haces e implantas en prevención es correcto porque sigue una Guía y porque es lo que hace el sector papelero nos dará confianza.

Victor Uriz
Director de Calidad



PAPRINSA



El interés que mostró la Dirección de Papelera del Principado, S. A. en el proyecto sectorial de ASISTEC PREVENPAPEL fue, entre otras opciones, para tener un diagnóstico externo de la situación actual de la integración de la prevención en PAPRINSA y contar con asesoramiento para adaptar y adecuar la planificación sobre las actividades, partiendo como modelo de la Guía presentada, que es un referente para su aplicación. También es importante, que a nivel sectorial se promocionen este tipo de proyectos, que además son positivamente valorados por la Administración. Y como meta final, concienciar a toda la plantilla de lo importante de la prevención a todos los niveles de la fábrica.

Josep Andrés
Director de Recursos Humanos

ROTTNEROS MIRANDA, S.A.



Un sistema de gestión de prevención de riesgos laborales es una herramienta lógica para organizar la labor preventiva de una empresa. Rottneros Miranda, S.A., siguiendo este principio, ha desarrollado unas herramientas de gestión personalizadas que debe evaluar continuamente para conocer su funcionamiento e introducir las mejoras que necesiten. Es precisamente en esta labor de autocrítica y evaluación donde creemos que el proyecto ASISTEC PREVENPAPEL nos puede brindar una ayuda magnífica, gracias al punto de vista y experiencia que pueden aportar tanto los técnicos del IPE como los técnicos de CPL.

Carlos Valcárcel
Jefe de Seguridad y Salud Laboral

GOMÁ-CAMPS



El proyecto ASISTEC permite disponer de una asesoría en la adaptación e implantación de la Guía Modelo, orientando sobre posibles desviaciones que internamente, en la empresa, no se aprecian o se desconocen. Por otra parte, el disponer de reuniones conjuntas con técnicos de otras empresas, facilita presentar las dudas o dificultades que pueden surgir en la implantación y conocer cómo se ha solucionado en otros centros. Finalmente, con la actualización de la Guía, se soluciona la incorporación de nueva normativa en el sistema de gestión y su aplicación a corto plazo.

Josep Lluís Gebelli
Jefe de Prevención Riesgos Laborales

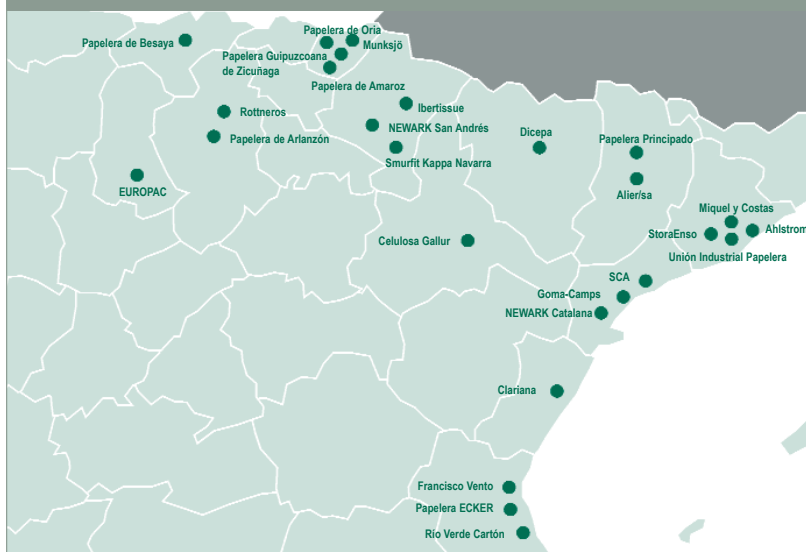
NEWARK CATALANA



El proyecto ASISTEC PREVENPAPEL brinda a las empresas adheridas una gran oportunidad para abordar de manera eficaz la integración de la gestión de la prevención en la gestión de nuestras compañías. La solvencia y rigor con la que se desarrolló el proyecto PREVENPAPEL durante el 2005, culminando en la Guía Sectorial, son una garantía para NEWARK Catalana y las empresas adheridas, que permite afrontar la adaptación a la Guía Sectorial de una manera óptima para conseguir desarrollar un sistema de gestión eficaz y una integración total de la actividad preventiva. Con el proyecto ASISTEC PREVENPAPEL, se inicia un periodo clave para el sector, en el que se establecerán las bases para poder reducir y mantener controlada bajo mínimos la siniestralidad laboral en el sector. Sin duda, un ejemplo para otros sectores productivos nacionales.

José Ángel Ramia
Resp. Calidad y Medio Ambiente
Coordinador de Prevención

Fábricas adheridas a ASISTEC PREVENPAPEL



MAQPAPPEL

Elaboración del Manual de Adaptación de la maquinaria

Tras un importante trabajo de recopilación de información, en el marco del proyecto MAQPAPPEL, se comienzan a analizar los borradores del Manual de Adaptación de la maquinaria del sector al R.D. 1215/97.

Con el objetivo de ayudar a las empresas a optimizar la adecuación de su maquinaria desde el punto de vista de la prevención de riesgos laborales, el Manual incluirá para cada máquina tipo los riesgos detectados, las posibles soluciones y normas o instrucciones de seguridad para su uso.

➤ Criterios de selección de la maquinaria que se incluirá en el Manual

Para la selección de la maquinaria-tipo que se incluirá en el Manual de Adapta-

ción, el Grupo de Trabajo ha definido una serie de criterios.

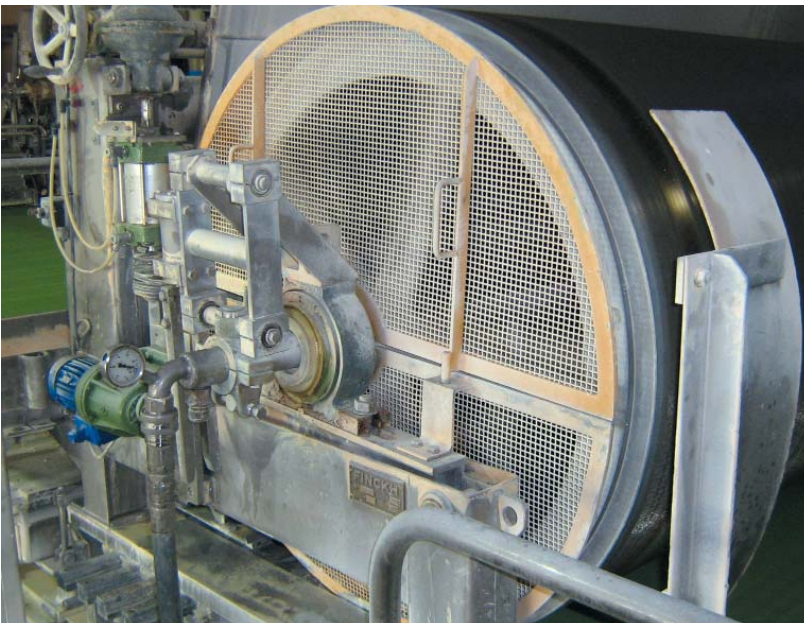
En primer, lugar, las máquinas deben ser típicas del sector de pasta, papel y cartón, descartando las que sean comunes con otras industrias.

Las máquinas deben ser además las más representativas del sector pastero papelero en España.

Ni las más modernas ni las más anticuadas, sino aquellas de las que haya un mayor número de máquinas similares.

La selección de máquinas debe cubrir, sobre todo, el sector del papel, que es el mayoritario en unidades productivas en España. Se ha tenido en cuenta, no obstante, algún tipo de máquina típica de la fabricación de pasta y cartón.

Se busca en todos los casos atajar los riesgos más graves y específicos del sector. Y se incluye en cada una de las máquinas las correspondientes transferencias de hoja, así como las transmisiones del accionamiento cuando el caso se considere importante y problemático para el sector.





Máquinas seleccionadas para incorporar al Manual, con sus correspondientes variedades

1. Pulper
2. Parte húmeda de la máquina de papel y cartón:
 - 2.1. Mesa Plana
 - Con Dandy-Roll
 - Con Formador superior
 - Múltiple
 - 2.2. Formas redondas, para cartón
 - 2.3. Parte húmeda de la máquina de tisú
3. Zona de prensas
4. Batería de secadores (pre y post sequería)
 - 4.1. Parte seca de la máquina de tisú
5. Prensa encoladora (que incluye la size-press y film-press)
6. Lisa o calandra de máquina
7. Enrolladora
8. Bobinadora
9. Embaladora
10. Cortadora
11. Acabado de Pasta (Cortadora, prensa, embaladora y alambradora)

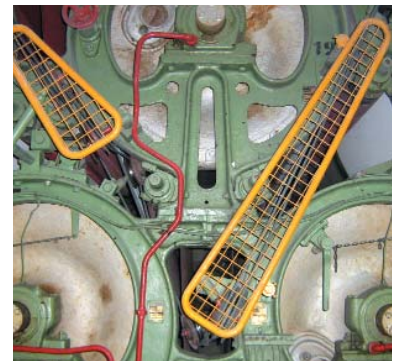
➤ Visitas a fábricas

Como primera fase del proyecto MAQ-PAPEL se han realizado las visitas a las fábricas que se han presentado voluntariamente para este proyecto: Gomá-Camps, Stora Enso, Europac, Rottneros Miranda, Francisco Vento, Río Verde Cartón, Holmen Paper Madrid, Munksjö Paper, Torraspapel, y Miquel y Costas.

Las visitas han permitido recopilar una gran cantidad de información sobre dis-

tintas posibilidades de adecuar la maquinaria papelera al R.D. 1215/97, que se recogerán en el Manual, junto con otras soluciones aportadas por la consultora ATISAE, colaboradora del IPE en este proyecto.

El Manual incluirá también las soluciones aportadas por el Grupo de Trabajo, compuesto por técnicos expertos del sector, que se vienen reuniendo periódicamente para analizar los borradores del Manual.





Comisión de Seguimiento de los proyectos ASISTEC PREVENPAPEL y MAQPAPEL

La Comisión de Seguimiento, formada por los solicitantes de las acciones ante la Fundación para la Prevención de Riesgos Laborales, FCT-CC.OO., FIA-UGT y ASPAPEL, se reúnen periódicamente para controlar el adecuado avance de los proyectos ASISTEC PREVENPAPEL y MAQPAPEL, que están siendo ejecutados por el IPE.

A principios de año, se celebró una primera reunión, en la que se aprobaron los objetivos de ambos proyectos y se determinaron detalladamente las metodologías y cronogramas de los mismos. Por otra parte

se analizó y aprobó el contenido del boletín informativo sobre los proyectos del 2006.

En la segunda reunión celebrada se aprobaron temas específicos de cada uno de los proyectos, se analizó la difusión del boletín número 5 y se aprobó el contenido del nº 6.

Con respecto a ASISTEC PREVENPAPEL, en esta segunda reunión de la Comisión de Seguimiento, se realizó la presentación de las empresas adheridas al proyecto y del calendario de visitas, se analizaron y aprobaron la Guía de Autoevaluación,

los Planes de Adecuación y el Seminario de sensibilización y/o concienciación a impartir en las visitas a las fábricas, y se estudiaron las modificaciones a la Guía Modelo sectorial para actualizarla de acuerdo a la nueva legislación.

Por lo que se refiere a MAQPAPEL, la Comisión de Seguimiento evaluó los criterios establecidos por el Grupo de Trabajo para la selección de la maquinaria y el programa de visitas a fábricas, y aprobó el listado de máquinas seleccionadas para el Manual así como los criterios y estructura del mismo.

CRONOGRAMA

MAQPAPEL

- Reunión de Lanzamiento
- Visitas a fábricas (Recopilación de información)
- Reuniones de Grupo (Análisis de Borradores)
- Elaboración del Manual
- Jornadas de Difusión

ASISTEC PREVENPAPEL

- Jornada informativa
- Autodiagnóstico (Guías de Autoevaluación)
- Plan de Adecuación
- Visitas a fábricas
- Difusión de la Guía Modelo actualizada
- Asistencia técnica individualizada
- Reunión de Grupo
- Asistencia técnica conjunta
- Actualización de la Guía

- Acciones realizadas
- Acciones en curso
- Acciones pendientes



Edita: Instituto Papelero Español (IPE). Av. de Baviera, 15 bajo - 28028 Madrid

Si desea recibir este Boletín, puede solicitarlo a i.chacon@ipe.es

Acciones Promovidas por: ASPAPEL, FCT-CC.OO. y FIA-UGT
Con la financiación de la Fundación para la Prevención de Riesgos Laborales



FUNDACIÓN
PARA LA
PREVENCIÓN
DE RIESGOS
LABORALES