

Abril de 2016

LA ERA DE LA CELULOSA

Los más innovadores productos de la industria de la celulosa y el papel

el papel higiénico que limpia las tuberías | el saco de cemento que desaparece | celulosa procedente de la leche, los pastos, el cacao, el cuero... | bio-composites hi-tech de fibra de celulosa para componentes de automóvil | la caja de galletas con electrónica impresa | aislantes de nanocelulosa | el envase que enfría el cava | la multicaja para la compra online | nuevas soluciones para botellas y latas | palés de cartón...

Las últimas tendencias en la industria de la celulosa y el papel en lo que se refiere a nuevos productos se desarrollan en tono a cinco líneas de innovación: uso de fibras de celulosa de nuevas fuentes naturales, bio-composites, electrónica impresa y nanotecnología, nuevos conceptos de packaging y nuevos productos con superpoderes para la vida diaria, según el informe *LA ERA DE LA CELULOSA Los más innovadores productos de la industria de la celulosa y el papel*, una iniciativa de CEPI (Confederación Europea de Industrias del Papel, a la que pertenece ASPAPEL), en la que han colaborado numerosas empresas españolas y de otros países europeos.

El informe recoge un amplio panorama de innovadores productos de papel y cartón, como el papel higiénico que limpia las tuberías, el saco de cemento que desaparece, la celulosa procedente de la leche o del cacao, los biocomposites de celulosa hi-tech para el automóvil o el envase de cartón que enfría el cava, entre otras muchas muestras de innovación papelera “made in UE”. La ERA DE LA CELULOSA ha comenzado: no hay límites para la celulosa y el papel en esta nueva era post-petróleo. La bioeconomía es ya una realidad.



1.- Fibras de celulosa de nuevas fuentes naturales

La celulosa es muy abundante en la naturaleza y puede obtenerse de muy diversas fuentes renovables. Además de la celulosa procedente de la madera, la industria papelera está hoy utilizando también fibra procedente de la leche, los pastos, el cuero o la cáscara del cacao.



PAPERMILK (papel fabricado con fibras de leche) - Gruppo Cordenons Spa

Al incluir fibras de leche en el proceso de producción del papel, el resultado es un papel especial con un excelente tacto que permite todo tipo de impresión y soluciones de embalaje: Un soporte de comunicación realmente atractivo. Papermilk es muy suave y elegante con un tacto aterciopelado.



GreenNest: una caja de huevos muy verde (fabricada a base de fibras de pastos) - Huhtamaki

Contener de forma segura los huevos a la vez que contribuir positivamente al medio ambiente es un reto alcanzado por GreenNest. Esta innovadora huevera está hecha en un 50% de fibras de pastos. La huella de carbono y consumo de agua de este producto es menor que el de otros similares, además de ser reciclable, biodegradable y compostable.



REMAKE: papel con cuero - Favini

Este novedoso producto está hecho con una mezcla de pasta de celulosa y residuos de fibras de cuero procedentes de procesos industriales. El resultado es un papel totalmente reciclable y compostable con un tacto suave y un aspecto natural donde se aprecian las fibras de cuero, según el color del producto.



COCOA PAPER (papel fabricado a base de la cáscara del cacao) - James Cropper PLC

El chocolatero belga, Barry Callebaut, y la industria papelera han convertido las cáscaras del cacao en un lujoso embalaje. Las cáscaras se trituran y se añaden a la pasta de fibras de celulosa usada en la producción de papel. Cocoa paper está disponible en una amplia gama de tonos tierra y colores de frutas.



COFFEE PAPER RANGE (papel reciclado fabricado con vasitos de café) - James Cropper PLC

La industria papelera ha dado con un sencillo proceso para separar el recubrimiento de plástico del papel de los vasitos de café evitando su desperdicio. Los vasitos están hechos de un 90% de papel que se recicla en nuevo papel. Y el 10% restante es plástico que se envía fuera para transformarse en otro producto. Coffee paper range se fabrica a base de fibra reciclada y está disponible en seis gamas de colores.

2.- Biocomposites de fibra de celulosa para era post-petróleo

La era post-petróleo ha llegado: no hay límite a los potenciales usos de la fibra de celulosa procedente de la madera. El papel es el perfecto sustituto, natural y renovable, de materiales procedentes del petróleo. Hablamos de biocomposites de fibra de celulosa, productos hi-tech moldeados, extrusionados o ensamblados a partir de componentes, más ligeros, y procedentes de una fuente renovable como la madera.



PAPTIC: NEW WOOD-BASED BAGS (bolsas de celulosa innovadora) - Paptic LTD

Este innovador material fabricado a partir de madera, es la alternativa perfecta a las bolsas de plástico, ya que combina la funcionalidad del plástico con la sostenibilidad del papel. Además, se puede producir en fábricas papeleras, minimizando los costes de inversión.



FIBROMER®: COMPONENTES DE AUTOMÓVIL REFORZADOS CON CELULOSA - Mondi

Mezcla de pasta kraft con polímeros vírgenes. Un material resistente y ligero con colores a la carta. Idóneo para la industria del automóvil, se convierte en piezas de coche ligeras y con una huella de carbono reducida.



RENEWABLE FORMABILITY (plástico reforzado con celulosa) - UPM Formi

Composite de plástico reforzado con fibra de celulosa con un alto contenido de material renovable. Este compuesto tiene ilimitadas posibilidades de uso, desde muebles hasta componentes electrónicos.

3.- Electrónica impresa y nanotecnología

Hoy, el mercado y los consumidores demandan más que productos: quieren soluciones. En el campo de la electrónica impresa y de la nanotecnología, la industria papelera europea ya está desarrollando soluciones innovadoras: circuitos electrónicos completos o etiquetas RFIB impresas en papel, aislantes de nanocelulosa...



POWERCOAT®ALIVE FOR PRINTED ELECTRONICS (soporte para circuitos electrónicos) - Arjowiggins

En este suave, estable y novedoso papel pueden imprimirse etiquetas RFID o circuitos electrónicos completos. Una alternativa ecológica que abre amplias posibilidades al mundo del diseño gráfico y los envases más creativos.



CAJA DE GALLETAS CON RFID IMPRESO – Stora Enso

Envase para alimentos que incluye etiquetas RFID o tecnología NFC, que proporciona información sobre la composición de los productos como alérgenos (basado en la información que el consumidor haya suministrado a través de la aplicación para móviles).



NANO CRYSTALLINE CELLULOSE (celulosa nano cristalina) - Holmen AB - Melodea

Los nanocristales de la celulosa (NCC) se encuentran en los lodos de la fabricación del papel. Tienen gran resistencia y ligereza, además de ser resistentes al agua y al fuego. Pueden aplicarse para hacer diferentes tipos de aislantes que en breve estarán presentes en casas, aviones, coches, barcos o aerogeneradores.

4.- Packaging innovador

El packaging tiene un papel cada vez más importante en las decisiones de compra del consumidor e incorpora funciones de comunicación y protección cada vez más sofisticadas. Con diseños innovadores y soluciones de conectividad, el packaging de papel y cartón es la respuesta sostenible a las nuevas demandas del mercado. El embalaje para productos electrónicos con alas protectoras, el embalaje antihumedad, los palés de cartón, la multicaja para la compra online, nuevas soluciones para botellas y latas o el saco de cemento que desaparece son solo algunos ejemplos.



PROTECTIVE WINGS (embalaje protector para productos electrónicos) - Smurfit Kappa

Cualquier producto electrónico requiere un embalaje seguro para su transporte. Los envases Protective Wings con aletas protectoras son totalmente reciclables. Con una técnica de plegado inteligente, es simple, resistente y sostenible, perfecto para los mercados más sofisticados.



COVERLINER REPELLING WATER (embalaje antihumedad) - Klingele Papierwerke GmbH & Co. KG

Este envase realizado con papel reciclado y aceite vegetal, repele el agua y la grasa, puede ser utilizado para envasar fruta, vegetales, alimentos congelados o preparados. Asegura buena protección frente al polvo y otras sustancias similares.



E-WINE (embalaje para transporte de botellas de vino) - SAICA Pack

El principal reto a la hora de transportar botellas de vino es prevenir los golpes y rotura del vidrio. Este embalaje de cartón es la mejor solución para prevenir los impactos en las botellas, tanto en posición vertical como horizontal. Y sólo se tarda 10 segundos en ensamblar.



TAKE IT: YOUR BEER (sistema de sujeción para latas) - Mondi

Práctico, eficiente y elegante sistema de sujeción para latas, que permite diferentes formas de impresión. Es un elemento práctico y atractivo procedente de fuentes renovables. ¿Será este el futuro en las ventas de packs de latas de bebida?



LOGIPAC: PALÉ DE CARTÓN - Europac

Palet de cartón, rápido de ensamblar (sólo un minuto) y resistente. Sin pegamento, sin clavos, sin astillas. Tiene un peso de sólo 2 kilos, pero puede soportar 250 veces más, además de ser personalizables en su impresión.



MULTICAJA PARA COMPRAS ONLINE DE ALIMENTOS - Stora Enso

Las compras online cada vez son más frecuentes y el cliente espera recibir su pedido lo más protegido posible, lo que implicarían muchas bolsas de plástico. Grocery box contiene varias cajas de diferentes tamaños ofreciendo una óptima protección de los alimentos, un fácil empaquetado en el supermercado y un transporte seguro y mucho más eficiente.



D-SACK: Saco para cemento disoluble - BillerudKorsnäs

Este saco para cemento se disuelve en el mezclador de cemento sin alterar las propiedades del hormigón o mortero. Hecho de papeles estucados y no estucados y dispone de un sistema de ventilación especial que hace que el contenido se mantenga seco ofreciendo las mismas prestaciones que un saco tradicional. Bienvenido al mundo de los embalajes que desaparecen...

5.- Productos papeleros renovables con superpoderes para la vida diaria

Para hacer nuestra vida más fácil y confortable, la industria papelera desarrolla productos renovables, reciclables y biodegradables con prestaciones únicas e innovadoras. El papel higiénico que limpia las tuberías, el envase que enfría el champán o el cava, el cartón con una capa de carbón activo que absorbe olores y protege contra la migración de sustancias no deseadas...



Bio Tech & Dissolve Tech: Active higiene (higiene activa) - Sofidel Group

Bio Tech, el papel higiénico dermatológicamente testado, limpia las tuberías usando microorganismos inofensivos para los seres humanos y el medio ambiente. Este papel higiénico biológicamente activo también reduce los malos olores y los riesgos de obstrucción. Dissolver Tech, nueva generación de toallas de mano, se disuelve en unos minutos en agua.



Champagne cooler (enfriador de champán o cava) - Stora Enso

La integración en los envases de distintas funcionalidades, incluyendo patrones conductivos que permitan la conectividad y la interacción, con un diseño atractivo, está allanando el camino para una nueva generación de embalajes que no sólo cumple con los objetivos de marketing sino ofrece servicios valiosos al consumidor. En el futuro, una botella de champán o cava destacará, iluminada y refrigerada por el envase. Esto es ya una realidad. ¡Brindemos!



Catcher Board: a very smart board (un tablero muy inteligente) - Smurfit Kappa

Catcher Board es un tablero único. Esta solución natural e inteligente contiene una capa de carbón activo que absorbe olores y protege contra la migración de sustancias no deseadas. Es monomaterial, certificado 100 % y totalmente reciclable. Su uso es seguro para múltiples aplicaciones.

PARA MÁS INFORMACIÓN:

LA ERA DE LA CELULOSA Los más innovadores productos de la industria de la celulosa y el papel - *THE AGE OF FIBRE The pulp and paper industry's most innovative products.* Confederation of European Paper Industries CEPI.
<http://www.cepi.org/system/files/public/documents/publications/innovation/2015/Finalwebversion.pdf>